This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

Eng h language abstract of Reference 2

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 03016290 A

(43) Date of publication of application: 24.01.91

(51) Int. CI

H015 3/18

(21) Application number: 01150928

(22) Date of filing: 14.06.89

(71) Applicant:

HAMAMATSU PHOTONICS KK

MEISEI ELECTRIC CO LTD

(72) Inventor:

SUGA HIROBUMI

SATO IESATO KANZAKI TAKESHI

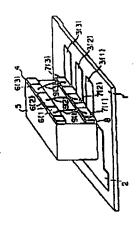
(54) SEMICONDUCTOR LASER

(57) Abstract:

PURPOSE: To reduce detrimental effect such as noises and to enable easy adjustment of an optical axis by connecting one electrode to a wiring drawn on an insulating substrate through a sub-mount and by connecting the other electrode to another wiring drawn on the insulating substrate through a lead line.

CONSTITUTION: One electrode of light emitting sections 5(1), 6(2), 5(3) is connected to a wiring 2 which is drawn on an insulating substrate through a sub- mount 5. The other electrode is connected to another winings 7(1), 7(2), 7(3) drawn on the insulating substrate through lead lines 9(1), 9(2), 9(3). If the semiconductor laser is attached to a driving circuit by soldering, etc., for hybrid processing, it is possible to drive each of light emitting sections 6(1), 6(2), 6(3), respectively and independently at a fast speed. Furthermore, it is also possible to allow a semiconductor laser chip 4 and a driving circuit to come near each other. Theraby, the semiconductor laser is resistant to noises and adjustment of an optical axis can be made only in one operation. The optical axis can be corrected readily in this

COPYRIGHT: (C)1991, JPO& Japio



Your File: CUTT005-JP

Reference 2

19 日本国特許庁(JP)

(1) 特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報(A) 平3-16290

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

④公開 平成3年(1991)1月24日

H 01 S 3/18

7377-5F

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

②発明の名称 半導体レーザ

②特 願 平1-150925

②出 願 平1(1989)6月14日

⑩発明者 管博文

静岡県浜松市市野町1126番地の1 浜松ホトニクス株式会

社内

砲発明者 佐藤

家 郷

東京都文京区小石川2丁目5番7号 明星電気株式会社内

@発明者神崎

武 司

静岡県浜松市市野町1126番地の1 浜松ホトニクス株式会

社内

⑪出 顋 人 浜松ホトニクス株式会

静岡県浜松市市野町112丁目番地の1

社

勿出 顋 人 明星電気株式会社

東京都文京区小石川2丁目5番7号

四代 理 人 弁理士 長谷川 芳樹

外3名

明 和 费

1. 発明の名称

半導体レーザ

2. 特許請求の範囲

1. 複数の発光部を育する半導体レーザチップと、この半導体レーザチップが搭載されるサブマウントと、このサブマウントがダイボンドされている絶球な板とを向え、前記発光部における一方の地域が前記サブマウントを介して前記絶録ない、他方の電板がリード線を介して前記絶録な板上に描かれている別の配線に接続されている半導体レーザ。

2. 前記半導体レーザチップは、発光部からのレーザ光が前記絶録法板に対して垂直に発光するように取り付けられていることを特徴とする前求項1記数の半導体レーザ。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利川分野〕

本危明は、高出力でパルス駆動させる半導体レーザに関するものである。

〔従来の技術〕

第3凶は、従来の半導体レーザを示すものであり、同軸タイプのメタルバッケージ31にレーザグイオードチップ32が組み込まれているものである。

〔危明が解決しようとする課題〕

この従来の半導体レーザの場合、メタルパッケージを受け入れるためのソケットを駆動回路の一部に設ける必要があった。また、駆動回路がソケットを有しない場合は、半導体レーザのリード線をハンダ付けで駆動回路に取り付ける必要があった。

しかし、半導体レーザと駆動回路とをこのような方法で接続すると、いずれの方法も駆動回路から半導体レーザチップまでの距離が長くなり、

10 A以上の大心液をパルス幅15~100

nsecの高速パルスで与えるような場合には、 駆動回路上にパルスの反射等のノイズが発生し半 導体レーザの劣化の原因となっていた。

また、従来のメタルパッケージ型の半導体レーザを、第4図に示すように複数個(図では3個) 組み込む場合は、投光川レンズを各半導体レーザ毎に1対1に対応させる必要があり、各組毎に光位調整を行う必要があった。なお、同図において、41~43はメタルパッケージ型半導体レーザ、44~46は投光用レンズ、47は発光切換駆動部、48は駆動用高圧電源部、49は電源部である。

本発明の課題は、このような問題点を解消することにある。

[課題を解決するための手段]

上記舞蹈を解決するために、本発明の半導体レーザは、複数の発光部を有する半導体レーザチップと、この半導体レーザチップが搭載されるサブマウントと、このサブマウントがダイポンドされている絶縁基板とを超え、発光部における一方の

などにより、メタルパターン 2 、 3 (1) 、 3 (2) および 3 (3) が形成されている。セラミックペース 1 の上には半導体レーザチップ 4 およびセラミック 仮8 を搭放したサブマウント 5 がダイポンドされている。

半導体レーザチップ4は、レーザ発光の位置と間隔が正確に決められている3個のレーザ発光部6(1)、6(2) および6(3) を有する。サブマウント5は銅でできており、そのために、レーザ発光部6(1)、6(2) および6(3) のそれぞれについて、一方の世極がサブマウント5を介してメタルパターン2と電気的に接続されている。

半導体レーザチップ 4 は、サブマウント 5 がセラミックペース 1 上にダイボンドされたときにサブマウント 5 の一幅面上部に位置するように配置され、各レーザ発光部 6 (1) 、 6 (2) および 6 (3) が励起されると、セラミックペース 1 に対して 垂直上方にレーザ光が放出されるようになっている。

サブマウント5には、半時体レーザチップ4が

電域がサブマウントを介して絶録基板上に描かれている配線に接続され、他方の電域がリード線を介して絶録基板上に描かれている別の配線に接続されているものである。そして、望ましくは、発光部からのレーザ光が絶録基板に対して垂直に発光するように取り付けられているものである。 (作用)

この半導体レーザを駅動回路に例えば半田付けまにより取り付けてハイブリッド化することを記述され、独立に高速で駅動回路に例えば半田付けまり、各発光部をそれだれ、中である。半導体レーザチである。半導体できるので、を立いけることができ、半導に配数とでするので、複数の発光部に対してであり、光軸超数が1回で済む。

〔尖施例〕

第1 図は、本発明の一実施例を示す斜視図である。セラミックベース 1 上には、例えば原膜技術

设けられている面と同一の面に、メタルバターン7(1)、7(2) および7(3) を有する帯状のセラミック板8が半導体レーザチップ4の反対側の端部に固むされている。そして、メタルバターン7(1)、7(2) および7(3) とレーザ危光部6(1)、6(2) および6(3) とがそれぞれワイヤ9(1)、9(2) および9(3) によって電気的に接続されている。サブマウント5がセラミックベース1にダイボンドされたときには、セラミック板8のメタルパターン7(1)、7(2) および7(3) がセラミックベース1上のメタルパターン3(1)、3(2)および3(3)と電気的に接続する。

このように構成されているので、3個のレーザ 危光部 6 (1) 、6 (2) および 6 (3) に対して、メクルパターン 2 が共通電極、メクルパターン 3 (1) 、3 (2) および 3 (3) が個別電極となる。したがって、個別電極を選択することによりレーザ 危光部 6 (1) 、6 (2) および 6 (3) を選択的に駆動させることができる。

第2図は本実施例の半導体レーザ装置を駆動回

特開平3-16290(3)

なお、本実施例では、銅製のサブマウントが用いられているが、これに限定されるものではなく、たとえば、表面がメタライズされたセラミック製のサブマウントを用いてもよい。

また、半導体レーザチップに設けられるレーザ

1 … セラミックベース、 2 、 3 (1) 、 3 (2) 、 3 (3) 、 7 (1) 、 7 (2) 、 7 (3) … メタルパターン、 4 … 半導体レーザチップ、 5 … サブマウント、 6 (1) 、 6 (2) 、 6 (3) … 発光郎、 8 … セラミック版、 9 (1) 、 9 (2) 、 9 (3) … リードワイヤ、 2 1 … 半導体レーザ、 2 2 … 投光レンズ。

代理人弁理士 長谷川 芳 樹 岡 塩 田 辰 也

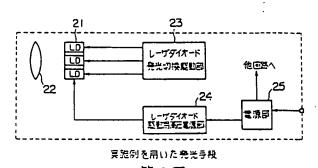
免光部の数は、3 例に限定されるものではない。 (発明の効果)

The second secon

以上説明したように、本発明の半導体レーザによれば、駆動回路に例えば半田付け等により取り付けてハイブリッド化することにより半導体レーザチップといいなどを介さずいではができるので、対するノイズの態影響を受けてにない。また、投数の発光ので、変数の発光に対して配置されているので、変数の発光のために対して1個の投光レンズで十分である。そのためは問題になる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の一実施例を示す斜視図、第2 図は本実施例を用いて構成された発光手段を示す図、第3 図は従来のメタルパッケージ型半導体レーザ、第4 図は従来の半導体レーザを用いて構成された発光手段を示す図である。



第2図

特閒平3-16290(4)

以上

手統剂正告

平成 1 年12月18日 特許庁長官 吉田文 般 段

1 事件の表示 平成 1 年 特 許 願 第150925号

2 発明の名称

3 補正をする者 事件との関係 特許出願人

浜松ホトニクス株式会社

4 代理人(郵便番号 101) 東京都千代田区東神田二丁目7番9号 ひ・Yビル4階 (電話東京(865)8001~8003) 1 8815 弁理士 長谷川 芳 間

5 補正の対象 願書の特許出願人(ほか1名の分)の欄および図面

- 6 前正の内容
- (1) 騒音を別紙の通り補正する。

(2) 図面を別紙の通り浄書する(内容に変更なし)。



